

ЕРОМАХ-МТ

(ЭПОМАКС-МТ)

3-компонентный, текучий, высокопрочный, эпоксидный раствор

Описание

ЕРОМАХ-МТ – 3-компонентный, текучий, высокопрочный, безусадочный раствор на основе 2-компонентной эпоксидной смолы без растворителей (компоненты А и В) и кварцевого наполнителя специальной granulometрии (компонент С).

- Отличная текучесть.
- Высокая начальная и конечная прочность.
- Превосходная адгезия к бетону и металлу.
- Стойкость к ударным нагрузкам и вибрации.
- Стойкость к химическим веществам.
- Герметичность.

Сертифицирован с наличием маркировки CE в соответствии с требованиями стандартов EN 1504-3 и EN 1504-6, как раствор для ремонта бетона и как материал для анкеровки арматуры.

Область применения

ЕРОМАХ-МТ применяется как раствор для:

- Анкеровки болтов.
- Заливки оснований под оборудование.
- Заливки мостовых опор.
- Заливки закладных деталей.

Наряду с этим, ЕРОМАХ-МТ применяется как текучий раствор для ремонта поврежденных бетонных элементов.

Технические характеристики

| | |
|----------------------------------|---------------------------------|
| Основа (А, В): | 2-компонентная эпоксидная смола |
| Основа (С): | Кварцевый песок |
| Соотношение компонентов (А:В:С): | 3:1:16 по весу |
| Вид: | текучий раствор |
| Цвет (А+В+С): | светло-серый |
| Объемная плотность (А+В+С): | 1,9 кг/л |
| Работопригодность: | 40 мин при +23°C |

| | |
|---|---|
| Минимальная температура отверждения: | +8°C |
| Пешеходная нагрузка: | через 16 часов при +23°C |
| Последующий слой наносится: | в течение 24 часов при +23°C |
| Набор конечной прочности: | через 7 дней при +23°C |
| Прочность на сжатие: (EN 12190) | > 90 Н/мм ² |
| Прочность на изгиб: (EN 12190) | >30 Н/мм ² |
| Содержание хлорид-ионов: (EN 1015-17) | 0,00% |
| Адгезионная прочность: (EN 1542) | > 3 Н/мм ² (предел прочности бетона) |
| Адгезионная прочность (после 50 циклов замораживания – размораживания): | ≥ 3,0 Н/мм ² (предел прочности бетона) |
| Капиллярное водопоглощение: (EN 13057) | < 0,1 кг·м ⁻² ·ч ^{-0,5} |
| Износостойкость (BCA - EN 13892-4): | AR 0,5 |
| Прочность на выдергивание (EN 1881): | смещение ≤ 0,6 мм при нагрузке 75 кН |
| Прочность при растягивающей нагрузке: (EN 1544) | смещение ≤ 0,6 мм при непрерывной нагрузке 50 кН через 3 месяца |
| Температура стеклования: (EN 12614) | ≥ 45°C |



ЕРОМАХ-МТ

Чистка инструментов:

Инструменты очищаются растворителем SM-25 сразу же после использования.

Инструкции

1. Подготовка основания

Основание должно быть:

- Прочным и сухим.
- Очищенным от веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, например, пыли, отслоившихся участков поверхности, масел, старых покрытий и т.д.

В зависимости от типа основания его необходимо обработать щеткой, фрезеровочной или шлифовальной машиной, пескоструйной, дробеструйной или водоструйной обработки и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

2. Опалубка

Швы опалубки, используемой для литья жидкого раствора ЕРОМАХ-МТ, должны обеспечивать герметичность во избежание утечек раствора. Опалубка должна быть сформирована таким образом, чтобы раствор заполнял все полости под воздействием своего веса. Рекомендуется, для легкого удаления опалубки, обрабатывать ее специальной смазкой SPLIT-2000.

3. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола), В (отвердитель) и С (песок) упакованы в требуемых для смешивания пропорциях. Перед началом смешивания тщательно взболтать компонент А в своем контейнере. После этого все содержимое контейнера В добавить в емкость с содержимым контейнера А. Перемешивать оба компонента следует приблизительно в течение 1-2 минут при помощи низкооборотистой дрели (300 об/мин). Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

В завершении, переместить смесь (А+В) в большую чистую емкость и добавить компонент С при постоянном перемешивании приблизительно в течение 3-5 минут при помощи низкооборотистой дрели (300 об/мин) до получения однородной смеси.

3. Нанесение

Готовый раствор ЕРОМАХ-МТ заливается в опалубку непрерывно с одной стороны, чтобы предотвратить вовлечение воздуха. Для заливки закладных элементов заполнить половину отверстия раствором ЕРОМАХ-МТ и затем вставить закладной элемент в отверстие. Следует избегать нанесение материала толщиной слоя более 5 см. В случае необходимости дополнительного слоя, его следует нанести в течение 24 часов после нанесения первого слоя.

Расход

Расход ЕРОМАХ-МТ около 1,9 кг/л.

Упаковка

ЕРОМАХ-МТ поставляется в упаковках по 25 кг (А+В+С).

Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления в оригинальной невскрытой таре в помещениях, защищенных от влаги и мороза. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.

ЕРОМАХ-МТ

Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах +15°C замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах +30°C материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- Адгезия между двумя слоями материала может ухудшиться вследствие наличия влаги и загрязнений.
- Каждый слой эпоксидного материала должен быть защищен от влаги в течение 4-6 часов после нанесения. Под воздействием влаги поверхность может приобрести белесоватый цвет или стать липкой. Это также может помешать полимеризации. В этих случаях нужно снять нанесенный слой материала и заменить его новым.
- Если промежуток времени между нанесением предыдущего и последующего слоев материала превышает время, указанное в инструкции, поверхность должна быть тщательно очищена и отшлифована перед нанесением нового слоя.
- В полимеризованном состоянии ЕРОМАХ-МТ не представляет опасности для здоровья.
- Перед использованием материала изучите инструкции о мерах безопасности, которые указаны на этикетке материала.

**ISOMAT S.A.**

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

13**EN 1504-3**

Concrete repair product, PC (Polymer Concrete)

DoP No.: EPOMAX-MT/1205-03

Compressive strength: class R2

Chloride ion content: $\leq 0,05\%$ Adhesive Bond: $\geq 0,8$ MPaThermal compatibility part 1: $\geq 0,8$ MPaCapillary absorption: $\leq 0,5$ kg·m⁻²·h^{-0,5}

Dangerous substances: comply with 5.4

Reaction to fire: Euroclass F

EPOMAX-MT



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

22

2032-CPR-10.11

EN 1504-6

Anchoring of reinforcing steel bar

DoP No.: EPOMAX-MT /1309

Pull-out strength: displacement $\leq 0,6$ mm at
load of 75 kN

Chloride ion content: $\leq 0,05$ %

Glass Transition temperature: $\geq 45^{\circ}\text{C}$

Reaction to fire: Euroclass F

Creep under tensile load: displacement $\leq 0,6$
mm after continuous loading of 50 kN for 3
months

Dangerous substances: comply with 5.3

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 576 029
www.isomat.ru e-mail: support@isomat.ru